

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

Испытательный центр «Красстрой»

660041 г.Красноярск, пр. Свободный, 75

Аттестат аккредитации  
№ РОСС RU.9001.21.СП 32  
зарегистрирован в Госреестре  
«09» октября 2003 г.  
действителен до  
«09» октября 2006 г.

ПРОТОКОЛ  
сертификационных испытаний  
№ 10 от «15 февраля» 2005 г

Основание для проведения испытаний Техническое задание

ОС «Красноярскстройсертификация»

Наименование продукции Краска акриловая ВД-АК-121 Г

Производитель продукции ООО «Акродекор-К», г. Красноярск  
(наименование, адрес, страна)

Дата получения образцов 11.10.04  
(дата отбора образцов, номер акта отбора образцов)

Сведения об испытанных образцах Краска акриловая ВД-АК-121Г для горизонтальной  
разметки автомобильных дорог  
(количество, характеристика, маркировка изготовителя)

Регистрационные данные ИЦ С-05-10  
(номер регистрации и маркировка ИЦ)

Методика испытаний ТУ 2316-001-41064153-96, ГОСТ 17537, ГОСТ 6589, ГОСТ 28196, ГОСТ  
5233, ГОСТ 8420, ГОСТ 6806, ГОСТ 8784, ГОСТ 9.403, ГОСТ 21903, ГОСТ 15140, ГОСТ 8747  
(цифры ИД, наименование методик)

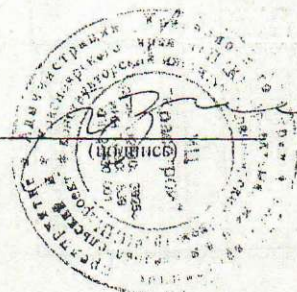
Дата испытания образцов 03.11.04 – 19.11.04

Результаты испытаний приведены в прилагаемых приложениях 1

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Краска акриловая ВД-АК-121Г удовлетворяет требованиям ТУ 2316-  
001-41064153-96

Руководитель ИЦ

М.П.



Зиновьева Т.Н.  
(Ф.И.О.)

## Приложение 1

к протоколу сертификационных испытаний

№ от «» 2004 г.

**РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ**  
 краски акриловой ВД-АК-121Г для горизонтальной разметки по ТУ 2316-001-41064153-96,  
 выпускаемых ООО «Акродекор-К», г. Красноярск

## Сведения об образцах:

№ регистрации ИЦ

Дата изготовления

Маркировка ИЦ

Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП), ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытаний	Результаты испытаний образцов	Примечание
		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7
03.11.04.	Внешний вид покрытия	ТУ 2316-001-41064153-96	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью	ТУ 2316-001-41064153-96 п. 4.5	После высыхания краска образует пленку с ровной однородной матовой поверхностью	
	Массовая доля нелетучих веществ, %		65-75	ГОСТ 17537 ТУ 2316-001-41064153-96 п. 4.1	73,5; 70,9 среднее 72,2	
03.11.04. - -11.11.04.	Степень перетира, мкм		60, не более	ГОСТ 6589	58	
03.11.04.	РН краски		8,5-11	ГОСТ 28196 ТУ 2316-001-41064153-96 п. 4.2	9,0; 10,0 среднее 9,5	

1	2	3	4	5	6	7
01.11.04.	Условная вязкость, с	ТУ 2316-001-41064153-96	30, не менее	ГОСТ 8420  ТУ 2316-001-41064153-96 п. 4.3	35; 37; 36 среднее 36	
03.11.04.- -04.11.04.	Эластичность при изгибе на стержне d=5мм		отсутствие трещин	ГОСТ 6806 ТУ 2316-001-41064153-96 п. 4.15	трещины отсутствуют	
	Укрывистость высушенной пленки, г/м <sup>2</sup>		150, не более	ГОСТ 8784 ТУ 2316-001-41064153-96 п. 4.16	109; 125; 123; 114; 120 среднее 118	
	Морозостойкость, цикл		5, не менее	ТУ 2316-001-41064153-96 п. 4.4	5 твердые комочки в тонком слое краски отсутствуют	
	Время высыхания до степени 3, мин		10, не более	ТУ 2316-001-41064153-96 п. 4.12	8,5; 9,0; 8,5 среднее 8,7	
15.11.04.- -18.11.04.	Стойкость пленки к статическому воздействию воды, ч -декоративные свойства, балл -защитные свойства, балл		48, не менее  АД 1 АЗ 1	ГОСТ 9.403, метод А ТУ 2316-001-41064153-96 п. 4.8	48  АД 1 АЗ 1	
12.11.04.- -15.11.04	Условная светостойкость, ч -декоративные свойства, балл -защитные свойства, балл		5, не менее  АД 1 АЗ 1	ГОСТ 21903, метод 2 ТУ 2316-001-41064153-96 п. 4.9	5  АД 1 АЗ 1	

