



МЧС РОССИИ

Государственное учреждение

«Судебно-экспертное учреждение федеральной противопожарной службы
испытательная пожарная лаборатория по Красноярскому краю»

660119 г. Красноярск, ул. 40 лет Победы, 15, тел./ факс: 8(391) 225-92-73, e-mail: ipl@mchskrsk.ru

ПРОТОКОЛ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГРУППЫ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ОГНЕЗАЩИТНЫХ СОСТАВОВ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ.

«24» 06 2010 г.

№42

1.	Заявитель	ООО ТД «Акродекор»	
2.	Основание для испытаний	Договор № 222 от 12.05.2010 г.	
3.	Марка огнезащитного состава.	Огнезащитная пропитка «Акродекор-К» ТУ 2316-001-41064153-96	
4.	Дата испытаний	«24» 06 2010 г.	
5.	Информация о предоставленной пробе	Огнезащитный состав в пластиковой банке емкостью 1 литр.	
6.	Оборудование, используемое для испытаний	установка «Керамическая труба»; - сушильный шкаф или камера для термостатирования, обеспечивающие диапазон температур от 40 °С до 70 °С; - весы (класс точности III); - секундомер (класс точности 2); - газ бытовой; - фольга алюминиевая толщиной от 0,014 до 0,018 мм марки ФГ; - вытяжной шкаф с принудительной вентиляцией; - кисти, шпатель;	
7.	Условия проведения испытаний	температура	23 °С
		влажность	58 %
		давление	97,3 кПа
8.	Контрольный метод определения огнезащитной эффективности	В соответствии с п. 6.2 ГОСТ Р 53292-2009 «Огнезащитные составы и вещества для древесины и материалов на ее основе. Общие требования. Методы испытаний».	

Контрольный метод определения огнезащитной эффективности.

В соответствии с п. 6.2.3.1 испытания проводят на трех образцах по п. 6.1.3.1. В соответствии с п. 6.1.3.1. испытания проводятся в вытяжном шкафу с принудительной вентиляцией, скорость движения воздуха не более 5 м/с. Керамический короб переводят в горизонтальное положение и зажигают газовую горелку, устанавливают высоту пламени от 15 до 25 см. После этого керамический короб возвращают в вертикальное положение, переводят зонтик в рабочее положение над коробом и регулируют расход газа так, чтобы температура

регистрируемая термоэлектрическим преобразователем, в течение 5 минут была равна $(200 \pm 5)^\circ\text{C}$, после чего фиксируют значение величины расхода газа в л/ч по показаниям ротаметра. Дополнительное регулирование температуры может осуществляться путем регулирования подачи воздуха в зону горения материала с помощью створок металлической подставки. Зонт отводят, испытываемый образец, закрепленный в держателе, опускают в керамический короб, одновременно включают секундомер и возвращают зонт в рабочее положение. Образец держат в пламени горелки в течение 2 минут. Расход газа в процессе испытания должен быть постоянным. Через 2 минуты подачу газа в горелку прекращают, образец оставляют в приборе для остывания. После остывания (температура отходящих газов в верхнем патрубке зонта равна комнатной) оставшуюся часть образца извлекают из керамического короба и взвешивают. Результат округляют до 0,1 г.

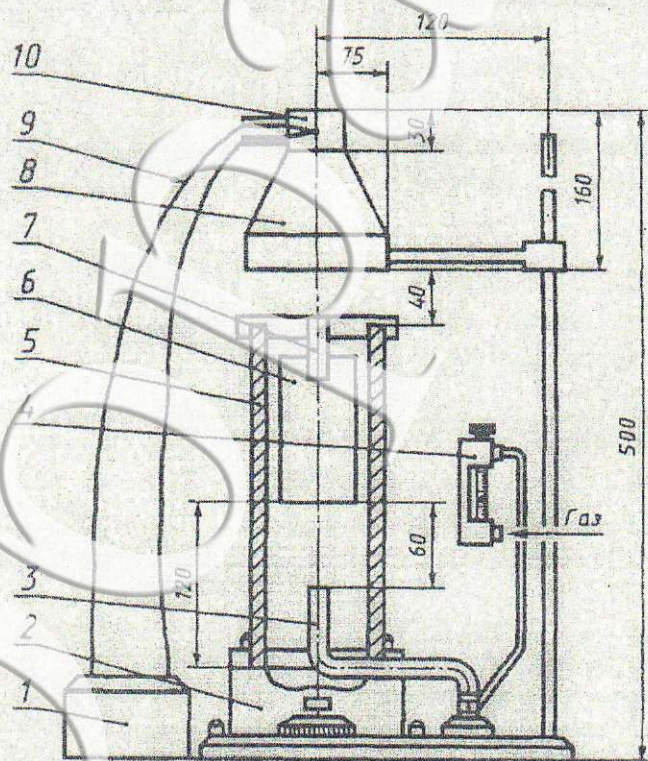
В соответствии с п. 6.1.3.2 потерю массы испытанного образца P_i , %, вычисляют по формуле:

$$P = \frac{(m_{1i} - m_{2i})100}{m_{1i}}$$

где m_{1i} — масса образца до испытания, г; m_{2i} — масса образца после испытания, г; i — номер образца.

Полученный результат вычисления округляют до 0,1 %.

Установка для определения огнезащитной эффективности покрытий и пропиток



- 1 — потенциометр КСП-4; 2 — металлическая подставка; 3 — газовая горелка;
 4 — ротаметр; 5 — керамический короб; 6 — образец; 7 — держатель образца;
 8 — зонт; 9 — термоэлектрические преобразователи; 10 — верхний патрубок зонта



Результаты испытаний огнезащитной пропитки «Акродекор-К»

Номер образца	Масса образца, г			Расход состава, кг/м ² (кг/м ³)			Потеря массы образца		Среднее арифметическое значение потери массы
				грунто-вочного	огнеза-щитного	поверх-ностного	г	%	
	до обработки	перед сжи-ганием	после сжига-ния						
									22,8
1	99,8	102,7	72,8	-	-	0,6 кг/м ²	29,9	29	
2	102,8	105,5	82,8				22,7	21	
3	95,9	98,1	80,1				18	18,3	

Состав нанесен кистью четырьмя слоями с промежуточной сушкой между слоями 2 часа.

В соответствии с п. 6.2.3.2 за результат испытания принимают среднее арифметическое значение трех определений, округленное до целого числа процентов. В случае получения среднего арифметического трех определений для ОС, относящегося к I группе огнезащитной эффективности, не более 9 %, а для ОС, относящегося ко II группе огнезащитной эффективности, не более 25 %, испытанный ОС считается соответствующим установленной для него группе огнезащитной эффективности. В ином случае проводятся повторные испытания по данному методу на десяти образцах. При получении неудовлетворительного результата при повторных испытаниях ОС считается не соответствующим установленной для него группе огнезащитной эффективности.

Вывод: Среднее арифметическое значение потери массы трех испытанных образцов составило 23%, следовательно, огнезащитный состав имеет II группу огнезащитной эффективности, так как потеря массы испытанных образцов превышает 9% но не более 25%.

Протокол составлен на 3 листе в 2 экземплярах и направлен:

1. ООО ТД «Акродекор»
2. ГУ «СЭУ ФПС ИПЛ по Красноярскому краю»

Лабораторный анализ провел:

Инженер СЭУ ФПС ИПЛ

должность

Подтверждаю:

Начальник сектора СЭУ ФПС ИПЛ

должность

Заместитель начальника СЭУ ФПС ИПЛ

должность

Протокол получил:



подпись

Ф.А. Непомнящий

ф.и.о.


подпись

А.В. Радишевский

ф.и.о.


подпись

В.Г. Воронин

ф.и.о.

