

## Primer EP-0253ZN

ТУ 20.30.12-002-28616197-2019

Primer EP-0253ZN двухкомпонентный эпоксидный материал с фосфатом цинка, предназначенный для окрашивания металлических поверхностей из стали, магниевых, алюминиевых и титановых сплавов, а также меди и ее сплавов, эксплуатируемых во всех климатических районах.

### Свойства и технические характеристики

- Антикоррозионная,
- Химически стойкая,
- Ударопрочная,
- Износостойкая,
- Влагостойкая;
- Морозостойкая;
- Стабильное качество во всех климатических зонах.
- Стойкая к УФ-излучению.

№ п/п	Технические характеристики	Значение
1	Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно быть однородным, гладким, без посторонних включений. Допускается небольшая шагрень.
2	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	80
3	Время высыхания до степени 3 (при 20±2)°С, ч, не более	16
4	Адгезия, балл не более	1
5	Стойкость пленки к статическому воздействию: - Стойкость пленки к статическому воздействию бензина (нефраса), мин, не менее - Стойкость пленки при температуре (20±2)°С к статическому воздействию трансформаторного масла, ч, не менее	24 24
6	Срок годности (жизнеспособности) эмали при температуре (20±2)°С, ч, не менее	4
7	Толщина одного мокрого слоя, мкм	190-250
8	Толщина одного высушенного слоя, мкм	150-200
9	Температура применения	От +5 до +30 С
10	Упаковка	Металлическое ведро
11	Температура эксплуатации покрытия	От -50°С до +60°С

### Подготовка поверхности к покрытию

Наносить на чистую, обезжиренную, сухую поверхность. Осуществить предварительную подготовку поверхности к окрашиванию по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов — 2, степень обезжиривания — 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3). Подготовка металлических поверхностей заключается в ручном/механическом

удалении окалины, слабо сцепленных продуктов коррозии, грязи и, при наличии, старых покрытий, имеющих низкую прочность сцепления с металлом. Сварочные швы и околошовную зону следует зачистить от остатков шлама и сварочных брызг. При наличии на металле органических (масляных, жировых и т.п.) загрязнений, необходимо их удалить путем двукратной протирки поверхности ветошью, смоченной в одном из указанных растворителей: ацетон, растворитель Р4.

### **Способ нанесения и основные рекомендации при выполнении работ.**

Перед применением компонент А хорошо перемешать до однородной массы. Для приготовления композиции Компонент «Б» тщательно смешать с Компонентом «А» не менее 10 минут, уделяя особое внимание пространству близ дна и стенок тары.

После перемешивания материалу дать отстояться в течение 15-20 минут и повторно перемешать.

Primer EP-0253ZN наносят методом пневматического или безвоздушного распыления, кистью или валиком в 2 слоя на подготовленную поверхность при температуре окружающего воздуха от 5<sup>0</sup>С до 30<sup>0</sup>С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

После высыхания одного слоя через 16 часов при 20<sup>0</sup>С аналогично наносят последующие слои.

Набор окончательных эксплуатационных характеристик достигается через 5-7 дней.

### **Расход.**

Расход – 300-350 г /м<sup>2</sup> при однослойном нанесении.

Расход указан без учета технологических потерь, которые составляют от 5 до 15%, и зависят от метода нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, и условий проведения работ.

### **Контроль качества работ**

Контроль качества работ осуществлять после выполнения каждой операции.

Качество подготовки поверхности проверить визуально на отсутствие ржавчины, окалины, грязи, жировых загрязнений, отслоений старой краски (грунтовки), не загрунтованных участков поверхности, качество и толщину слоя грунтовочного слоя.

Качество покрытия после высыхания проверяют визуально на целостность покрытия (отсутствие трещин, вздутия, отслоений и отсутствие незащищенных участков поверхности).

### **Меры безопасности и охраны окружающей среды**

Все работы проводить в помещении с приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей отсос паров растворителя. Не допускаются наличие источников открытого огня, а также курение.

Рабочие, занятые окрасочными работами, должны быть обучены безопасным методам труда и обеспечены средствами защиты в соответствии с требованиями ГОСТа 12.4.011-89. Все работы проводить в спецодежде, перчатках, очках.

Обезвреживание твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с СН 3184-84 “Порядок накопления, транспортирования обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов”.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

### **Транспортировка и хранение**

Транспортирование и хранение производится по ГОСТ 9980.5.

Хранить и транспортировать Primer EP-0253ZN в герметично закрытой металлической таре, защищённой от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги. Хранить и транспортировать отдельно от пищевых продуктов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

---

«Акродекор»: тел. (391) 236-87-60 E-mail: [akrodekor@mail.ru](mailto:akrodekor@mail.ru) <http://www.akrodekor-k.ru>

*Эти технические данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности системы покрытия, условий эксплуатации и т.д. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.*