

Полиуретановая композиция для металлических поверхностей подвергающихся агрессивным средам.

ПЛУК-121 «Цинк»

ТУ 2312-005-38600292-2013

Назначение.

ПЛУК-121 «Цинк» Полиуретановая цинконаполненная композиция предназначена для эффективной долговременной защиты металлов и металлоконструкций от коррозии в условиях отсутствия сильного воздействия УФ излучения. Служит финишным или промежуточным слоем для защиты металла от коррозии в системах защиты. При наличии интенсивного ультрафиолетового излучения ПЛУК-121 «Цинк» покрывается дополнительным слоем эмали «Акрил-УР».

Область применения.

Рекомендуется для антикоррозионной защиты:

- резервуаров хранения нефти и нефтепродуктов
- цистерн
- береговых свай
- объектов гражданского строительства
- опор эстакад трубопроводов
- частей гидротехнических и портовых сооружений
- мостостроении
- и д.р.

Ключевые преимущества:

- Стоек к износу;
- Химически стоек, к действию ацетона, аммиака 25%, мочевины 20%, бензина, нефти, мазута, соляной 20%, серной 38% кислотам
- Ударопрочный;
- Покрытие безискровое;
- Температурный интервал эксплуатации -60-+140⁰С.
- Наносить при температуре от -15 - +30⁰С и относительной влажности 75%.

Качественные показатели композиции до отверждения

№ п/п	Технические характеристики	Значение
1	Внешний вид композиции	После отверждения поверхность ровная, гладкая, без пузырей и трещин
2	Вязкость по ВЗ-4 при +20 ⁰ С, сек, не более	65
3	Массовая доля нелетучих, %, не менее:	80
4	Укрывистость невысушенной пленки, г/см ² , не более:	200
5	Время высыхания до степени 3 при +20 ⁰ С, час, не более	6
6	Рекомендуемая температура нанесения, ⁰ С	от 5 до 25
7	Возможная температура нанесения, ⁰ С	от минус 15

Качественные показатели композиции после отверждения

№ п/п	Технические характеристики	Значение
1	Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20.0+2.0) °С, час, не менее	48
2	Внешний вид	эластичная пленка, серого цвета
3	Влагопоглощение, %	не более 0.1
4	Адгезионная прочность, сталь, бетон, дерево, балл	1
5	Прочность пленки при ударе, см	не менее 100
6	Твердость пленки по МЭ-3 / по ТМЛ (метод А), усл.ед-ц, не менее	0,6 / 0,4
7	Эластичность пленки, мм	не более 1
8	Массовая доля цинка, % не менее	75
9	Исследование свойств антикоррозионной защиты под электролитом 3% (1%Na ₂ CO ₃ +1%Na ₂ SO ₄ +1%NaCl) в течение 3-х мес. с замерами переходного сопротивления	изменений нет
10	Прочность покрытия к истиранию, кг/мкм	37
11	Прочность покрытия к истиранию, г/м ² (г/см ²)	1,5 (0,00015)

Подготовка поверхности к покрытию

Подготовка металлических поверхности к нанесению полиуретановой композиции ПЛУК-121 «Цинк» производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии». Металлические поверхности должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, окалин, масел и ржавчины). Для удаления ржавчины рекомендуется использовать пескоструйную машину. В случае необходимости поверхности металлических конструкций обезжирить ацетоном.

Обеспылить поверхность промышленным пылесосом непосредственно перед нанесением первого слоя. Поверхность должна быть сухой.

Способ нанесения

Перемешать до однородного состава (3-5 мин).

При необходимости отфильтровать.

Покрытия наносятся кистью, валиком, краскопультom при температуре окружающего воздуха от -20°С до +30° в **1-2 слоя**. Послойная сушка: при температуре выше 0°С - 4-6ч, но не более 24ч.; при температуре ниже 0°С – 16-24ч, но не более 48ч. После нанесения: через 1 сутки - можно ходить, 3 суток - полная механическая нагрузка, 10 суток - полная химическая нагрузка. **Не разбавлять.**

!!! Не допускайте попадания воды в материал !!!

Расход.

Расход композиции – 250-400 г/м² за один слой

Контроль качества работ

Контроль качества работ осуществлять после выполнения каждой операции.

Качество подготовки поверхности подложки проверить визуально на отсутствие от грязи, пыли, масляных пятен.

Качество покрытия после высыхания проверяют визуально на целостность покрытия.

Меры безопасности и охраны окружающей среды

Все работы проводить в помещении с приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей отсос паров растворителя. Не допускается наличие источников открытого огня, а также курение.

Работники, занятые производством окрасочных работ, должны быть обеспечены следующими индивидуальными и коллективными средствами защиты в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011-89, которыми необходимо пользоваться в зависимости от характера выполняемых работ:

- спецобувь и спецодежда (ГОСТ 12.4.103-83);
- резиновые перчатки (ГОСТ 20010-93);
- хлопчатобумажные перчатки (ТУ 17 РСФСР 06-7745-84);
- для защиты глаз очки открытого или закрытого типа;
- для защиты органов дыхания
- противопылевые респираторы РУ-60МА, РПГ-67А, ШБ-1, «Лепесток» (ГОСТ 12.4.028-76*, ГОСТ 17269-71*, РУ-6ОНУ (ГОСТ 17269-71*)).

В процессе применения отделочных материалов возможно образование незначительного количества твердых и жидких отходов, они должны быть собраны в специальные емкости и направлены на уничтожение в соответствии с СН 3184-84. Таким же образом утилизируется продукт по истечении гарантийного срока хранения.

При попадании краски или отделочных составов на кожу необходимо удалить их очистителем для рук и промыть водой и при необходимости обратиться к врачу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

Транспортировка и хранение

Хранить и транспортировать композиции в герметично закрытой металлической таре изготовителя отдельно от пищевых продуктов.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев. В полиэтиленовой таре хранить не более 7 суток.

Эти технические данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности системы покрытия, условий эксплуатации и т.д. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия.

Акродекор: тел/факс (391) 236-87-60,236-87-88, E-mail: akrodekor@mail.ru, <http://www.akrodekor-k.ru>