

FINDISP  
TS-laboratory

Заказчик: ООО «Акродекор», г. Красноярск  
Проверка свойств предоставленных образцов красок

Проводимые тесты и план проведения работ согласован с Заказчиком во время визита 14.01 – 18.01.2008г.

РЕЗУЛЬТАТЫ	ВД-АК-121 (потолочная)	ВД-АК-121 (внутренняя)	ВД-АК-121 Г (белая)	ВД-АК-121 Ф (белая)	ВД-АК-121 М (красная)	ВД-АК-121 М (белая)
Вязкость при +23 <sup>0</sup> С						
-Krebs, KU	83	70	83	81	80	79
-Brookfild, P	112	92	340	192	324	252
-ICI, cP	120	80	100	200	180	200
Воронка Форда 4, s	76	25 <sup>s</sup>	61	52	40	42
Минимальная T <sup>0</sup> С пленкообразования, <sup>0</sup> С	2	2	8	2	2	2
Глянец 20 <sup>0</sup> /60 <sup>0</sup> /85 <sup>0</sup> , (150 μm мокр.пленки)	2/3/11	2/3/6	2/2/2	2/4/4	1/1/2	2/3/3
Белизна (150 μm мокр.пленки)	87,5	87,4	84,6	86,4	-	88,2
Укрываистость, (150 μm мокр.пленки), %	98,73	97,63	90,10	96,84	99,85	96,76
Растекаемость	2	1	>2	1	1	2
Мокрая истираемость, ISO 11998						
смытый слой, μm	86	27	6	-	-	-
класс EN 13300	5	3	2			
Твердость (Кёнинг) (1/14/1 месяц), s	45/49/48	39/39/38	28/28/52	38/39/39	35/35/36	53/54/53



	1	2	3	4	5	6
УФ-устойчивость начальные						
L				93,52		
a				-0,11		
b				5,12		
697 ч (4ч УФ+4ч влага)	ΔE	-	-	0,78	-	-
1005 ч (4ч УФ+4ч влага)	L			93,82		
	a			-0,32		
	b			5,92		
потеря цвета	ΔE			0,88		
Паропроницаемость, ISO EN 06262, мг/м <sup>2</sup> чПа	-	0,039	-	0,031	-	-
Замораживание-Размораживание 1 цикл						
	KU	138	109	коагуляц	120	коагуляц
	Brookfld,P	508	656		984	коагуляц
Расслоение поверхности, %		0	8,8		7,7	



	1	2	3	4	5	6
2 цикла	коагуляц	коагуляц		коагуляц		
Расслоение поверхности, %						
3 цикла	-	-	-	-	-	-
4 цикла	-	-	-	-	-	-
5 циклов	-	-	-	-	-	-

#### Комментарии и заключения:

У всех красок отмечена относительная низкая вязкость по Кребсу, в сравнении с принятыми в скандинавских странах нормами: 105-125 KU.

Вязкость по Брукфелду – 100-800 P указывает на средний уровень растекаемости красок.

Обычно, вязкость ICI = 120-230 P обеспечивает хорошие свойства красок при покраске роликом

Для обеспечения хорошего пленкообразования минимальная температура пленкообразования должна быть ниже +5°C

У всех красок отмечена прекрасная укрывистость, но наблюдается небольшая желтизна.

У ВД-АК-121 Г укрывистость несколько ниже, но это вполне закономерно, т.к. она является С-базовой.

Образцы красок ВД-АК-121 Г, ВД-АК-121 Ф, ВД-АК-121 М красная и ВД-АК-121 М белая – глубоко матовые, согласно EN 13000.

Краски ВД-АК-121 1 и ВД-АК-121 2 – матовые, согласно классификации EN 13300

Все краски образуют относительно твердые пленки уже через день после нанесения. Твердость остается практически на одном уровне, за исключением краски 3 (ВД-АК-121 Г), твердость которой существенно возрастает через месяц.

