

## Эпоксидный состав ЭП-121

ТУ 2312 – 007 – 41064153 - 13

Эпоксидный состав ЭП-121 двухкомпонентный предназначен для окрашивания металлических (из стали, магниевых, алюминиевых и титановых сплавов, а также меди и ее сплавов), бетонных, стекло-магниевых, асбоцементных и др. видов поверхностей эксплуатируемых во всех климатических районах.

### Свойства состава и технические характеристики состава ЭП – 121

- Антикоррозионный,
- Химически стойкий,
- Ударопрочный,
- Износостойкий,
- Влагостойкий;
- Морозостойкий;
- Стабильное качество во всех климатических зонах.
- Стойкий к УФ-излучению.

№ п/п	Технические характеристики	Значение
1	Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно быть однородным, гладким, без посторонних включений. Допускается небольшая шагрень.
3	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)° С, с., не менее	30
4	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
7	Время высыхания до степени 3 (при 20±2)° С, ч, не более	6
9	Адгезия, балл не более	1
10	Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	2
11	Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	40-50
12	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее типа М-3, условные единицы	0,3 0,4
14	Стойкость пленки к статическому воздействию: - Стойкость пленки к статическому воздействию бензина (нефраса), мин, не менее - Стойкость пленки при температуре (20±2)°С к статическому воздействию трансформаторного масла, ч, не менее	24 24

	Срок годности (жизнеспособности) эмали при температуре (20±2)°С, ч, не менее	4
15	Температура применения	От +5 до +35 С
16	Упаковка	Металлическое ведро
18	Температура эксплуатации покрытия	От -50°С до +60°С

### **Подготовка поверхности к покрытию**

Наносить на чистую, сухую поверхность. Непрочно держащиеся покрытия, отслаивания полностью удалить! Обеспылить, обезжирить!

Перед окраской металла поверхность должна быть зачищена от непрочной держащейся ржавчины и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности). Рекомендуется подготовка до степени Sa2 или St3 по МС ISO 8501.

### **Способ нанесения и основные рекомендации при выполнении работ.**

Перед применением компонент А хорошо перемешать до однородной массы. Для приготовления композиции Компонент «Б» тщательно смешать с Компонентом «А» не менее 10 минут, уделяя особое внимание пространству близ дна и стенок тары.

После перемешивания материалу дать отстояться в течение 15-20 минут и повторно перемешать.

Эпоксидный состав ЭП-121 наносят методом пневматического или безвоздушного распыления, кистью или валиком в 2 слоя на подготовленную поверхность при температуре окружающего воздуха от 5°С до 30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

После высыхания одного слоя через 5 часов при 20°С аналогично наносят последующие слои.

Набор окончательных эксплуатационных характеристик достигается через 5-7 дней.

Перед применением после хранения при отрицательных температурах эпоксидный состав ЭП-121 выдерживают в течение 24 часов при t (20±2)°С.

### **Расход.**

Расход состава – 100-200 г /м<sup>2</sup>, при толщине сухого слоя 80-100 мкм

Расход состава указан без учета технологических потерь, которые составляют от 5 до 15%, и зависят от метода нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, и условий проведения работ.

### **Контроль качества работ**

Контроль качества работ осуществлять после выполнения каждой операции.

Качество подготовки поверхности проверить визуально на отсутствие ржавчины, окалины, грязи, жировых загрязнений, отслоений старой краски (грунтовки), не загрунтованных участков поверхности, качество и толщину слоя грунтовочного слоя.

Качество покрытия после высыхания проверяют визуально на целостность покрытия (отсутствие трещин, вздутия, отслоений и отсутствие незащищенных участков поверхности).

## **Меры безопасности и охраны окружающей среды**

Все работы проводить в помещении с приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей отсос паров растворителя. Не допускаются наличие источников открытого огня, а также курение.

Рабочие, занятые окрасочными работами, должны быть обучены безопасным методам труда и обеспечены средствами защиты в соответствии с требованиями ГОСТа 12.4.011-89. Все работы с краской проводить в спецодежде, перчатках, очках.

Обезвреживание твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с СН 3184-84 “Порядок накопления, транспортирования обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов”.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

## **Транспортировка и хранение**

Транспортирование и хранение производится по ГОСТ 9980.5.

Хранить и транспортировать эпоксидный состав ЭП-121 в герметично закрытой металлической таре, защищённой от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Хранить и транспортировать отдельно от пищевых продуктов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

---

ООО ТД «Акродекор»: тел. (391) 236-87-60 E-mail: [akrodekor@mail.ru](mailto:akrodekor@mail.ru) <http://www.akrodekor-k.ru>

*Эти технические данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности системы покрытия, условий эксплуатации и т.д. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.*