

Эмаль ХВ-518

ТУ 6-10-966-75

Эмаль ХВ-518 предназначена для окраски предварительно загрунтованных стальных и алюминиевых поверхностей, а также на кратковременный срок деревянных поверхностей в изделиях специального назначения, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

Для окрашивания стальных поверхностей предназначена система покрытия, состоящая из двух слоев эмали ХВ-518, предварительно загрунтованных грунтовкой ФЛ-03К. Для окрашивания поверхностей из алюминия и его сплавов предназначена система покрытия, состоящая из двух слоев эмали ХВ- 518, предварительно загрунтованных грунтовкой АК-070.

Технические характеристики и свойства материала Эмаль ХВ – 518

- Высокая адгезия к окрашиваемой поверхности;
- Влагостойкость;
- Прочность;
- Устойчива к воздействию моющих средств, минерального масла, пушечной смазки;
- Образует атмосферостойкое защитное покрытие
- Стабильное качество во всех климатических зонах.
- Стойкая к УФ-излучению.

№ п/п	Технические характеристики	Значение
1	Внешний вид покрытия	После высыхания пленка должна быть однородной, без морщин, оспин, потеков и посторонних включений
2	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с.	35-50
3	Массовая доля нелетучих веществ, %	24-34
4	Степень перетира, мкм, не более	30
5	Время высыхания до степени 3 (при 20±2) о С, ч, не более	4
6	Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	80
7	Адгезия, балл не более	2
8	Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
9	Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
10	Твердость пленки по маятниковому прибору ГМЛ, маятник А, отн. ед., не менее	0,1
11	Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч., не менее	24

12	Стойкость пленки к воздействию минерального масла и пушечной смазки при температуре: (20+2) °С, ч., не менее 60 °С, ч., не менее	24 3
13	Температура применения	От +5 до +35 С
14	Упаковка	Металлическое ведро
15	Температура эксплуатации покрытия	От -50°С до +60°С

Подготовка поверхности к покрытию

Поверхность очистить от масел, грязи и пыли. При наличии ржавчины и окалины поверхность очистить абразивоструйным способом до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 21/2 по МС ИСО 8501. Обработать очищенную поверхность грунтовкой ФЛ-03К или АК-070.

Поверхности деревянных деталей, подготовленных к окрашиванию, должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки и загрязнений, соответствовать требованиям ГОСТ 2140 и ГОСТ 15155. Влажность древесины не должна превышать 15%.

После подготовки поверхности провести пробное окрашивание небольшого участка и убедиться в качестве отмывки поверхности, совместимости слоев, адгезии. Допускается нанесение эмали на прочнодержающиеся остатки предыдущих покрытий после предварительной проверки на совместимость.

Способ нанесения и основные рекомендации при выполнении работ.

Эмаль ХВ-518 тщательно перемешать. Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Обеспечить температуру эмали 15-25°С. Для достижения необходимой вязкости добавить растворитель Р-4 не более 10% от объема эмали.

Эмаль ХВ-518 наносят на поверхность методами пневматического, безвоздушного распыления, кистью. Кисть рекомендуется использовать при окрашивании небольших участков поверхности.

Подготовленную эмаль наносить на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от +5°С до 35°С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

Эмаль ХВ-518 наносят в 2-3 слоя.

Межслойная сушка эмали ХВ-518 – 4 часа при температуре 20°С.

Перед нанесением дополнительного слоя после длительного монтажа или эксплуатации покрытия поверхность следует подготовить аналогично подготовке под окрашивание загрунтованной поверхности: удалить пыль, масляные, жировые и другие загрязнения, очистить от непрочного держащегося покрытия, зачистить участки, имеющие следы коррозии металла, а также провести пробное окрашивание.

Окрасочное оборудование и инструменты необходимо очистить растворителями Р- 4 сразу после использования

Расход.

Расход эмали – 100-150 г /м².

Расход эмали указан без учета технологических потерь, которые составляют от 5 до 15%, и зависят от метода нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, и условий проведения работ.

Контроль качества работ

Контроль качества работ осуществлять после выполнения каждой операции.

Качество подготовки поверхности проверить визуально на отсутствие ржавчины, окалины, грязи, жировых загрязнений, отслоений старой краски (грунтовки), не загрунтованных участков поверхности, качество и толщину слоя грунтовочного слоя.

Качество покрытия после высыхания проверяют визуально на целостность покрытия (отсутствие трещин, вздутия, отслоений и т.д.), отсутствие не защищенных участков поверхности.

Меры безопасности и охраны окружающей среды

Все работы проводить в помещении с приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. Не допускаются наличие источников открытого огня, а также курение.

Все работы с эмалью проводить в спецодежде, перчатках, очках. Обезвреживание отходов осуществляется в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов»

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

Транспортировка и хранение

Транспортирование и хранение производится по ГОСТ 9980.5.

Хранить и транспортировать эмаль ХВ-518 в герметично закрытой металлической таре, защищённой от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги. Хранить и транспортировать отдельно от пищевых продуктов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

ООО ТД «Акродекор»: тел. (391) 236-87-60 E-mail: akrodekor@mail.ru <http://www.akrodekor-k.ru>

Эти технические данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности системы покрытия, условий эксплуатации и т.д. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.