

## Эмаль ХВ-518

ТУ 6-10-966-75

Эмаль ХВ-518 предназначена для окраски предварительно загрунтованных стальных и алюминиевых поверхностей, а также на кратковременный срок деревянных поверхностей в изделиях специального назначения, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

Для окрашивания стальных поверхностей предназначена система покрытия, состоящая из двух слоев эмали ХВ-518, предварительно загрунтованных грунтовкой ФЛ-03К. Для окрашивания поверхностей из алюминия и его сплавов предназначена система покрытия, состоящая из двух слоев эмали ХВ- 518, предварительно загрунтованных грунтовкой АК-070.

### Технические характеристики и свойства материала Эмаль ХВ – 518

- Высокая адгезия к окрашиваемой поверхности;
- Влагостойкость;
- Прочность;
- Устойчива к воздействию моющих средств, минерального масла, пушечной смазки;
- Образует атмосферостойкое защитное покрытие
- Стабильное качество во всех климатических зонах.
- Стойкая к УФ-излучению.

№ п/п	Технические характеристики	Значение
1	Внешний вид покрытия	После высыхания пленка должна быть однородной, без морщин, оспин, потеков и посторонних включений
2	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с.	35-50
3	Массовая доля нелетучих веществ, %	24-34
4	Степень перетира, мкм, не более	30
5	Время высыхания до степени 3 (при 20±2) о С, ч, не более	4
6	Укрывистость высушенной пленки, г/м <sup>2</sup> , не более	80
7	Адгезия, балл не более	2
8	Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
9	Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
10	Твердость пленки по маятниковому прибору ГМЛ, маятник А, отн. ед., не менее	0,1
11	Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч., не менее	24

12	Стойкость пленки к воздействию минерального масла и пушечной смазки при температуре: (20+2) °С, ч., не менее 60 °С, ч., не менее	24 3
13	Температура применения	От +5 до +35 С
14	Упаковка	Металлическое ведро
15	Температура эксплуатации покрытия	От -50°С до +60°С

### **Подготовка поверхности к покрытию**

Поверхность очистить от масел, грязи и пыли. При наличии ржавчины и окалины поверхность очистить абразивоструйным способом до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 21/2 по МС ИСО 8501. Обработать очищенную поверхность грунтовкой ФЛ-03К или АК-070.

Поверхности деревянных деталей, подготовленных к окрашиванию, должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки и загрязнений, соответствовать требованиям ГОСТ 2140 и ГОСТ 15155. Влажность древесины не должна превышать 15%.

После подготовки поверхности провести пробное окрашивание небольшого участка и убедиться в качестве отмывки поверхности, совместимости слоев, адгезии. Допускается нанесение эмали на прочнодержающиеся остатки предыдущих покрытий после предварительной проверки на совместимость.

### **Способ нанесения и основные рекомендации при выполнении работ.**

Эмаль ХВ-518 тщательно перемешать. Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Обеспечить температуру эмали 15-25°С. Для достижения необходимой вязкости добавить растворитель Р-4 не более 10% от объема эмали.

Эмаль ХВ-518 наносят на поверхность методами пневматического, безвоздушного распыления, кистью. Кисть рекомендуется использовать при окрашивании небольших участков поверхности.

Подготовленную эмаль наносить на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от +5°С до 35°С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

Эмаль ХВ-518 наносят в 2-3 слоя.

Межслойная сушка эмали ХВ-518 – 4 часа при температуре 20°С.

Перед нанесением дополнительного слоя после длительного монтажа или эксплуатации покрытия поверхность следует подготовить аналогично подготовке под окрашивание загрунтованной поверхности: удалить пыль, масляные, жировые и другие загрязнения, очистить от непрочного держащегося покрытия, зачистить участки, имеющие следы коррозии металла, а также провести пробное окрашивание.

Окрасочное оборудование и инструменты необходимо очистить растворителями Р- 4 сразу после использования

### **Расход.**

Расход эмали – 100-150 г /м<sup>2</sup>.

Расход эмали указан без учета технологических потерь, которые составляют от 5 до 15%, и зависят от метода нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, и условий проведения работ.

### **Контроль качества работ**

Контроль качества работ осуществлять после выполнения каждой операции.

Качество подготовки поверхности проверить визуально на отсутствие ржавчины, окалины, грязи, жировых загрязнений, отслоений старой краски (грунтовки), не загрунтованных участков поверхности, качество и толщину слоя грунтовочного слоя.

Качество покрытия после высыхания проверяют визуально на целостность покрытия (отсутствие трещин, вздутия, отслоений и т.д.), отсутствие не защищенных участков поверхности.

#### **Меры безопасности и охраны окружающей среды**

Все работы проводить в помещении с приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. Не допускаются наличие источников открытого огня, а также курение.

Все работы с эмалью проводить в спецодежде, перчатках, очках. Обезвреживание отходов осуществляется в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов»

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

#### **Транспортировка и хранение**

Транспортирование и хранение производится по ГОСТ 9980.5.

Хранить и транспортировать эмаль ХВ-518 в герметично закрытой металлической таре, защищённой от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги. Хранить и транспортировать отдельно от пищевых продуктов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

---

ООО ТД «Акродекор»: тел. (391) 236-87-60 E-mail: [akrodekor@mail.ru](mailto:akrodekor@mail.ru) <http://www.akrodekor-k.ru>

*Эти технические данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности системы покрытия, условий эксплуатации и т.д. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.*