

Краска АД-МАК-121
ТУ 2313-41064153-11

Краска АД-МАК-121 предназначена для создания декоративных защитных покрытий на минеральных, металлических и деревянных покрытиях во всех климатических зонах в интервале температур от -50°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Применяется как самостоятельное покрытие, так и в комплексных системах покрытий.

Рекомендуется для окраски и создания декоративно защитных покрытий вертикальных и горизонтальных поверхностей:

- промышленных зданий и сооружений
 - объектов гражданского строительства
 - детских и медицинских учреждений
 - опор эстакад трубопроводов
 - надстроек, фальшбортов, люков, мачт судов неограниченного района плавания
 - частей гидротехнических и портовых сооружений
 - транспортных средств
 - мостостроении
 - вертикального криволинейного бруса
- и д.р.

Технические характеристики и свойства

- Атмосферостойкий и химически стойкий лакокрасочный материал;
- Возможность эксплуатации в атмосфере любой степени коррозионной активности;
- Возможность нанесения при температуре окружающего воздуха от -20°C до $+35^{\circ}\text{C}$ и высокой относительной влажности воздуха;
- Совмещение функций грунта и покрывного слоя;
- Стойкость к периодическому воздействию сырой нефти и нефтепродуктов;
- Срок службы покрытия от 9 до 15 лет в зависимости от агрессивности среды.

№ п/п	Технические характеристики	Значение
1	Внешний вид покрытия	После отверждения поверхность ровная, гладкая, без пузырей и трещин
2	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с., не менее	40
3	Массовая доля нелетучих веществ, %, не более	70
4	Степень перетира, мкм, не более	30
5	Твердость пленки, усл. единицы, не менее	0,4
6	Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	150
8	Время высыхания до степени 3 (при 20 ± 2) ^o С, мин	10-20
9	Твердость покрытия, отн. ед., не менее	0,4
	Прочность покрытия к истиранию, г/см ² , не	0,01

	более	
10	Стойкость пленки к статическому воздействию: - воды при температуре (20±2) °С, ч., не менее - 3% раствора хлористого натрия, ч., не менее	72 48
11	Смываемость пленки покрытия г/м ² , не более	1
12	Коэффициент яркости (по ГОСТ Р 51256-99), %, не менее	60
	Адгезия по методу решетчатых надрезов, мм	1-2
13	Износостойкость (Методика СоюздорНИИ), % не менее	75
14	Температура применения	От -20 до +35 С
15	Упаковка	Металлическое ведро
16	Температура эксплуатации покрытия	От -50°С до +60°С
17	Температура нанесения	Не ниже -20°С

Подготовка поверхности к покрытию.

Поверхности, подлежащие окраске, очистить от пыли, грязи, высолов, остатков прежних и слабых покрытий. Поврежденные места (сколы, щели, раковины диаметром более 3 мм, трещины) огрунтовать и затереть полимерцементным раствором из сухой смеси марки не ниже М100 – 150.

Подготовленные под окраску поверхности должны иметь влажность не более 4 % для бетонных и 8 % для оштукатуренных. Штукатурные покрытия из листов сухой гипсовой штукатурки должны быть прочными.

Прочность сцепления покрытий из штукатурных составов и листов сухой гипсовой штукатурки должна составлять:

- для внутренних поверхностей - не менее 0,1 МПа;
- для наружных поверхностей - не менее 0,4 МПа.

Подготовка металлических конструкций к нанесению Краски АД-МАК-121 производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, окалин, масел и ржавчины). Для удаления ржавчины рекомендуется использовать пескоструйную машину. В случае необходимости поверхности металлических конструкций обезжирить ацетоном.

Способ нанесения и основные рекомендации при выполнении работ.

Температура воздуха от –20 °С до + 35 °С. Температура поверхности при нанесении должна быть выше точки росы воздуха, не менее, чем на 3°С. Рекомендуемая относительная влажность воздуха до 85 %. Температура и влажность воздуха измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия.

Перед применением Краски АД-МАК-121 тщательно перемешать пневматической мешалкой до однородной консистенции. Краску АД-МАК-121 выдержать перед нанесением в течении 10 минут при температуре не менее +15 °С.

Наносить кистью, валиком или краскораспылителем в 2-3 слоя при температуре выше минус 20°С.

Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полного отверждения.

Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя в поверхностном слое.

Расход

Расход краски – 180-200 г/м².

Расход эмали указан без учета технологических потерь, которые составляют от 5 до 15%, и зависят от метода нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, и условий проведения работ.

Контроль качества работ

Контроль качества работ после нанесения Краски АД-МАК-121 на металлоконструкции осуществлять после выполнения каждой операции.

Качество подготовки поверхности металлоконструкций проверить визуально на отсутствие ржавчины, окалины, грязи, жировых загрязнений, отслоений старой краски (грунтовки), не загрунтованных участков поверхности, качество и толщину слоя грунтовочного слоя.

Качество покрытия после высыхания проверяют визуально на целостность покрытия (отсутствие трещин, вздутия, отслоений и т.д.), отсутствие не защищенных участков поверхности металлоконструкций.

Меры безопасности и охраны окружающей среды

Все работы проводить в помещении с приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей отсос паров растворителя. Не допускается наличие источников открытого огня, а также курение.

При производстве работ по отделке поверхностей окрасочными составами необходимо соблюдать правила, предусмотренные СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования», «Указаниями по пожарной безопасности для рабочих и инженерно-технических работников строок и предприятий Главмосстроя», ГОСТ 12 1.004-91* «Пожарная безопасность», ГОСТ 12.3.035-84 «Работы окрасочные». Рабочие, занятые окрасочными работами, должны быть обучены приемам работ и безопасным методам труда. Работники, занятые производством окрасочных работ, должны быть обеспечены следующими индивидуальными и коллективными средствами защиты в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011-89, которыми необходимо пользоваться в зависимости от характера выполняемых работ:

- спецобувь и спецодежда (ГОСТ 12.4.103-83);
- резиновые перчатки (ГОСТ 20010-93);
- хлопчатобумажные перчатки (ТУ 17 РСФСР 06-7745-84);
- для защиты глаз очки открытого или закрытого типа;
- для защиты органов дыхания
- противопылевые респираторы РУ-60МА, РПГ-67А, ШБ-1, «Лепесток» (ГОСТ 12.4.028-76*, ГОСТ 17269-71*, РУ-6ОНУ (ГОСТ 17269-71*).

Рабочие, занятые на окрасочных работах, должны проходить приемочную медкомиссию при поступлении на работу и периодические медкомиссии по приказу МЗ № 90 от 14.03.96 г. 10.8.

В процессе применения отделочных материалов возможно образование незначительного количества твердых и жидких отходов, они должны быть собраны в специальные емкости и направлены на уничтожение в соответствии с СН 3184-84 «Порядок накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов». Необходимо строго соблюдать весь комплекс мероприятий по охране окружающей среды. Таким же образом утилизируется продукт по истечении гарантийного срока хранения.

При попадании краски или отделочных составов на кожу необходимо удалить их очистителем для рук и промыть водой и при необходимости обратиться к врачу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

Транспортировка и хранение

Транспортирование и хранение производится по ГОСТ 9980.5.

Хранить и транспортировать Краска АД-МАК-121 в герметично закрытой металлической таре, защищённой от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги. Хранить и транспортировать отдельно от пищевых продуктов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Эти технические данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности системы покрытия, условий эксплуатации и т.д. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.